

Tabla De Metales

Material	Dureza (HB/HRC)	Límite Elástico (MPa)	Temperatura Máx.	Propiedades Destacadas	Aplicaciones
Aluminio 2011	HB 95–110	310 aprox.	400	Excelente maquinabilidad, buena resistencia mecánica moderada, baja resistencia a la corrosión.	Tornillería, piezas mecanizadas de precisión, componentes automotrices y electrónicos.
Aluminio 6061	HB 75–85	275	600	Buena resistencia mecánica y a la corrosión, soldabilidad aceptable.	Estructuras aeronáuticas, automotrices, piezas de maquinaria.
Aluminio 7075	HB 150–160	480	700	Alta resistencia mecánica, baja soldabilidad, excelente resistencia a la fatiga.	Componentes aeroespaciales, engranajes, estructuras sometidas a esfuerzo.
Bronce SAE 40	HB 65–75	250	700	Alta resistencia al desgaste y a la fricción, buena maquinabilidad.	Bujes, cojinetes, engranajes, válvulas hidráulicas.
Bronce SAE 65	HB 85–95	350	750	Mayor resistencia mecánica y al desgaste que SAE 40.	Piezas sometidas a alta fricción, cojinetes, engranajes de carga.
Bronce SAE 660	HB 65–80	220–250	700	Muy buena maquinabilidad, excelente resistencia al desgaste con cargas moderadas, buenas propiedades antifricción.	Bujes, cojinetes, engranajes de carga moderada, componentes hidráulicos.
Latón	HB 80–90	200	900	Buena resistencia mecánica, a la corrosión y conductividad eléctrica.	Válvulas, conectores, terminales eléctricas, bisagras.
Cobre	HB 35–45	70	1080	Excelente conductividad eléctrica y térmica, dúctil y resistente a la corrosión.	Conductores eléctricos, intercambiadores de calor, tuberías hidráulicas.